



UP-Schweißpulver

EN ISO 14174
(EN 760)

S A CS 2 57 53 DC
(SA CS 2 Cr DC)

Kurzcharakteristik

Agglomeriertes, neutrales UP-Schweißpulver vom Typ Kalzium-Silikat zum Schweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen. Universell anwendbar zum Verbindungsschweißen mit hochlegierten Drähte, aber auch zum Auftragschweißen mit Draht- und Bandedelektroden.

Enthält eine Chromstütze zum Ausgleich des Cr-Abbrandes beim Schweißen.

Sehr glatte Nahtzeichnung und gute Schlackenentfernbarkeit auch bei Nb- und Ti-legierten Drähten und Bändern.

Hauptbestandteile [%]

SiO ₂ +TiO ₂	CaO+MgO	Al ₂ O ₃ +MnO	CaF ₂	Cr
35	30	20	10	+

Metallurgische Eigenschaften

Enthält eine Chromstütze zum Ausgleich des Abbrandes.

Basizitätsgrad nach Boniszewski

1,0

Stromeignung

= +

Pulverschüttgewicht

1,0 kg/dm³

Pulverkörnung

0,25 - 1,60 mm

Rücktrocknung

Bei geeigneter Handhabung und Lagerung meist nicht erforderlich. Bei feucht gewordenem Pulver (Porenbildung) und kaltrissempfindlichen Anwendungen: 300°C / 2 - 4 h (siehe auch DVS 0914).

Anwendbar mit Drahtelektrode

OK Autrod 308L	EN ISO 14343-A - S 19 9 L / 1.4316
OK Autrod 347	EN ISO 14343-A - S 19 9 Nb / 1.4551
OK Autrod 316L	EN ISO 14343-A - S 19 12 3 L / 1.4430
OK Autrod 318	EN ISO 14343-A - S 19 12 3 Nb / 1.4576
OK Autrod 309L	EN ISO 14343-A - S 23 12 L / 1.4332
OK Autrod 309MoL	EN ISO 14343-A - S 23 12 2 L / 1.4459
OK Autrod 430Ti	EN ISO 14343-A - S Z 17 Ti / 1.4502
OK Autrod 16.97	EN ISO 14343-A - S 18 8 Mn / 1.4370
OK Band 308L	EN ISO 14343-A - B 19 9 L / 1.4316
OK Band 309L	EN ISO 14343-A - B 23 12 L / 1.4332
OK Band 309LNb	EN ISO 14343-A - B 23 12 Nb / 1.4556
OK Band 316L	EN ISO 14343-A - B 19 12 3 L / 1.4430
OK Band 347	EN ISO 14343-A - B 19 9 Nb / 1.4551

Weitere auf Anfrage.

Pulververbrauch je kg Draht

Strombelastbarkeit

Spannung V	Pulververbrauch Stromart = +	Drahtdurch- messer mm	Stromstärke A
26	0,4	2,0	150 - 400
30	0,6	2,4	250 - 500
34	0,7	3,2	350 - 600
38	0,9	4,0	400 - 700

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q

NAKS