



UP-Schweißpulver

EN ISO 14174 (EN 760) S A AF 2 56 54 DC (SA AF 2 DC)

Kurzcharakteristik

Agglomeriertes, aluminat-fluorid-basisches UP-Schweißpulver, universell einsetzbar für Verbindungsschweißungen an nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen, an Duplex- und Super-Duplex-Stählen (ferritisch-austenitische Stählen), sowie für Austenit-Ferrit-Verbindungen.

Sehr glatte Nahtzeichnung und gute Schlackenentfernbarkeit, schlackenfreie Oberfläche und flacher Nahtübergang.

Lieferformen:

Standard 20 kg/Sack (#1093100000); auf Anfrage 1000 kg/BigBag (#1093H00000).

Hauptbestandteile [%]

CaF2	Al2O3+MnO	SiO2+TiO2
50	40	10

Metallurgische Eigenschaften

Sehr geringer Si-Zubrand, leichter Mn- und Cr-Abbrand. Kein C-Zubrand; daher auch hervorragend für unstabilisierte ELC-Stahlqualitäten geeignet.

Basizitätsgrad nach Boniszewski

1,9

Stromeignung

= +

Pulverschüttgewicht

1,0 kg/dm³

Pulverkörnung

0,25 - 2 mm

Rücktrocknung

Bei geeigneter Handhabung und Lagerung meist nicht erforderlich. Bei feucht gewordenem Pulver (Porenbildung) und sensiblen Anwendungen (Duplex etc.): 300°C / 2 h (siehe auch DVS 0914).

Anwendbar mit Drahtelektrode

OK Autrod 308L	EN ISO 14343-A - S 19 9 L / 1.4316
OK Autrod 308H	EN ISO 14343-A - S 19 9 H / ~1.4948
OK Autrod 309L	EN ISO 14343-A - S 23 12 L / 1.4332
OK Autrod 309MoL	EN ISO 14343-A - S 23 12 2 L / 1.4459
OK Autrod 316L	EN ISO 14343-A - S 19 12 3 L / 1.4430
OK Autrod 316H	EN ISO 14343-A - S 19 12 3 H / ~1.4403
OK Autrod 318	EN ISO 14343-A - S 19 12 3 Nb / 1.4576
OK Autrod 347	EN ISO 14343-A - S 19 9 Nb / 1.4551
OK Autrod 385	EN ISO 14343-A - S 20 25 5 Cu L / 1.4519
OK Autrod 2209	EN ISO 14343-A - S 22 9 3 NL / ~1.4462
OK Autrod 2509	EN ISO 14343-A - S 25 9 4 NL / ~1.4410
OK Autrod 16.95	EN ISO 14343-A - S 18 8 Mn / 1.4370

Weitere auf Anfrage.

Pulververbrauch je kg Draht

Strombelastbarkeit

Spannung V	Pulververbrauch Stromart = +	Drahtdurchmesser mm	Stromstärke A
26	0,5	2,0	250 - 400
30	0,6	2,4	250 - 500
34	0,8	3,2	350 - 600
38	1,0	4,0	400 - 800

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q

CE, NAKS, DB