

Legierungstyp
19 9 L / 308L

OK Band 308L / OK Flux 10.05



Band/Pulver Kombination

OK Band 308L mit OK Flux 10.05
EN ISO 14343-A - B 19 9 L
EN ISO 14174 - S A AAS 2B 56 34 DC
OK Band 308L : SFA/AWS A5.9 - EQ308L
OK Band 308L : Werkstoffnummer: 1.4316

Kurzcharakteristik

Band/Pulver-Kombination zum Unterpulver-Bandplattieren von korrosionsbeständigen Plattierungen vom Typ 19 9 L / 308L.
Für die Folgelagen auf Zwischenlage, meist plattiert mit OK Band 309L.

Übliche Parameter für 60 x 0,5 mm: ca. 750 A / 28 V / 13 cm/min.

Grundwerkstoffe

siehe Schweißweiser Abschnitt

mit OK Flux 10.05 : Für die 2. und Folgelagen, Zwischenlage meist geschweißt mit OK Band 309L.

Abmessungen [mm]

30 x 0.5
60 x 0.5
90 x 0.5

Chemische Analyse [%]

	C	Si	Mn	Cr	Ni	N	FN
OK Band 308L	0,015	0,4	1,8	20,0	10,5	0,05	8-14
2. Lage	0,02	0,6	1,0	19,0	10,5	0,03	6,0

Leistungsdaten

Abmessung 30 x 0,5 mm			Abmessung 60 x 0,5 mm		
Schweißstrom A	Spannung V	Abschmelzleistung kg/h	Schweißstrom A	Spannung V	Abschmelzleistung kg/h
300	26	5,0	600	26	10,0
400	30	6,0	800	30	12,0

Weitere Informationen zum Schweißpulver

siehe Abschnitt P

Zulassungen

siehe Abschnitt Q

OK Band 308L / OK Flux 10.05 ---