

Legierungstyp
19 9 L / 308L

OK Band 308L / OK Flux 10.10



Band/Pulver Kombination

OK Band 308L
mit OK Flux 10.10

EN ISO 14343-A - B 19 9 L
EN ISO 14174 - ES A FB 2B 56 44 DC
OK Band 308L : SFA/AWS A5.9 - EQ308L
OK Band 308L : Werkstoffnummer 1.4316

Kurzcharakteristik

Band/Pulver-Kombination zum Elektroschlack-Bandplattieren mehrlagiger Plattierungen vom Typ 19 9 L / 308L.
Für das Plattieren der zweiten und weiterer Lagen bei mehrlagigen Plattierungen.
Vorhergehende Zwischenlage meist geschweißt mit OK Band 309L ESW / OK Flux 10.10.

Grundwerkstoffe

siehe Schweißweiser Abschnitt

mit OK Flux 10.10 : zweite und Folgelagen mehrlagiger Plattierungen auf un- und niedriglegierte Stähle

Abmessungen [mm]

30 x 0,5
60 x 0,5
90 x 0,5

Chemische Analyse [%]

	C	Si	Mn	Cr	Ni	N
OK Band 308L	0,015	0,4	1,8	20,0	10,5	0,05
2. Lage	0,02	0,5	1,2	19,5	10,5	0,04
Spezifikation E 19 9 L	≤0,04	≤1,2	≤2,0	18-21	9-11	

Leistungsdaten

Abmessung 30 x 0,5 mm			Abmessung 60 x 0,5 mm			Abmessung 90 x 0,5 mm		
Schweißstrom A	Spannung V	Abschmelzleistung kg/h	Schweißstrom A	Spannung V	Abschmelzleistung kg/h	Schweißstrom A	Spannung V	Abschmelzleistung kg/h
500	24	10,0	1100	24	21,0	1600	24	30,0
650	25	12,0	1300	25	24,0	1800	25	40,0

Weitere Informationen zum Schweißpulver

siehe Abschnitt P

Zulassungen

siehe Abschnitt Q

OK Band 308L / OK Flux 10.10 ---