

**Legierungstyp**  
19 9 L / 308L

**OK Band 308L / OK Flux 10.10**



### Band/Pulver Kombination

OK Band 308L  
mit OK Flux 10.10

EN ISO 14343-A - B 19 9 L  
EN ISO 14174 - ES A FB 2B 56 44 DC  
OK Band 308L : SFA/AWS A5.9 - EQ308L  
OK Band 308L : Werkstoffnummer 1.4316

### Kurzcharakteristik

Band/Pulver-Kombination zum Elektroschlack-Bandplattieren mehrlagiger Plattierungen vom Typ 19 9 L / 308L.  
Für das Plattieren der zweiten und weiterer Lagen bei mehrlagigen Plattierungen.  
Vorhergehende Zwischenlage meist geschweißt mit OK Band 309L ESW / OK Flux 10.10.

### Grundwerkstoffe

siehe Schweißweiser Abschnitt

mit OK Flux 10.10 : zweite und Folgelagen mehrlagiger Plattierungen auf un- und niedriglegierte Stähle

### Abmessungen [mm]

30 x 0,5  
60 x 0,5  
90 x 0,5

### Chemische Analyse [%]

|                        | C     | Si   | Mn   | Cr    | Ni   | N    |
|------------------------|-------|------|------|-------|------|------|
| OK Band 308L           | 0,015 | 0,4  | 1,8  | 20,0  | 10,5 | 0,05 |
| 2. Lage                | 0,02  | 0,5  | 1,2  | 19,5  | 10,5 | 0,04 |
| Spezifikation E 19 9 L | ≤0,04 | ≤1,2 | ≤2,0 | 18-21 | 9-11 |      |

### Leistungsdaten

| Abmessung 30 x 0,5 mm |            |                        | Abmessung 60 x 0,5 mm |            |                        | Abmessung 90 x 0,5 mm |            |                        |
|-----------------------|------------|------------------------|-----------------------|------------|------------------------|-----------------------|------------|------------------------|
| Schweißstrom A        | Spannung V | Abschmelzleistung kg/h | Schweißstrom A        | Spannung V | Abschmelzleistung kg/h | Schweißstrom A        | Spannung V | Abschmelzleistung kg/h |
| 500                   | 24         | 10,0                   | 1100                  | 24         | 21,0                   | 1600                  | 24         | 30,0                   |
| 650                   | 25         | 12,0                   | 1300                  | 25         | 24,0                   | 1800                  | 25         | 40,0                   |

### Weitere Informationen zum Schweißpulver

siehe Abschnitt P

### Zulassungen

siehe Abschnitt Q

OK Band 308L / OK Flux 10.10 ---