

**Legierungstyp**  
19 9 Nb / 347

**OK Band 347 / OK Flux 10.10**



### Band/Pulver Kombination

OK Band 347  
mit OK Flux 10.10

EN ISO 14343-A - B 19 9 Nb  
EN ISO 14174 - ES A FB 2B 56 44 DC  
OK Band 347 : SFA/AWS A5.9 - EQ347  
OK Band 347 : Werkstoffnummer 1.4551

### Kurzcharakteristik

Band/Pulver-Kombination zum Unterpulver-Bandplattieren von korrosionsbeständigen Plattierungen vom Typ 19 9 Nb / 347.

Für das Plattieren der zweiten Lage und Folgelagen bei mehrlagigen Plattierungen, Zwischenlagen meist geschweißt mit OK Band 309LNb ESW.

Übliche Parameter für 60 x 0,5 mm: ca. 1200 A / 24 V / 18 cm/min.

### Grundwerkstoffe

siehe Schweißweiser Abschnitt

mit OK Flux 10.10 : Für die 2. und Folgelagen, Zwischenlage meist geschweißt mit OK Band 309LNb ESW.

### Abmessungen [mm]

30 x 0,5  
60 x 0,5

### Chemische Analyse [%]

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb	N
OK Band 347	0,02	0,4	1,8	19,5	10,0	0,5	0,03
2. Lage (auf Pufferung)	0,02	0,4	1,3	19,0	10,5	0,5	0,04
Spezifikation E 19 9 Nb	≤0,08	≤1,2	≤2,0	18-21	9-11	≤1,1	

### Leistungsdaten

Abmessung 30 x 0,5 mm			Abmessung 60 x 0,5 mm		
Schweißstrom A	Spannung V	Abschmelzleistung kg/h	Schweißstrom A	Spannung V	Abschmelzleistung kg/h
500	24	10,0	1100	24	21,0
650	25	12,0	1300	25	24,0

### Weitere Informationen zum Schweißpulver

siehe Abschnitt P

### Zulassungen

siehe Abschnitt Q

OK Band 347 / OK Flux 10.10

---