

Legierungstyp
19 9 Nb / 347

OK Band 347 / OK Flux 10.92



Band/Pulver Kombination

OK Band 347
mit OK Flux 10.92

EN ISO 14343-A - B 19 9 Nb
EN ISO 14174 - S A CS 2 57 53 DC
OK Band 347 : SFA/AWS A5.9 - EQ347
OK Band 347 : Werkstoffnummer 1.4551

Kurzcharakteristik

Band/Pulver-Kombination zum Unterpulver-Bandplattieren von korrosionsbeständigen Plattierungen vom Typ 19 9 Nb / 347L.
TÜV-eignungsgeprüft auf vorheriger Pufferlage mit OK Band 309LNb (früher: 11.66).
Übliche Parameter für 60 x 0,5 mm: ca. 800 A / 28 V / 15 cm/min.

Grundwerkstoffe

siehe Schweißweiser Abschnitt

mit OK Flux 10.92 : Für die 2. und Folgelagen, Zwischenlage meist geschweißt mit OK Band 309LNb.

Abmessungen [mm]

30 x 0,5
60 x 0,5

Chemische Analyse [%]

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb	N
OK Band 347	0,02	0,4	1,8	19,5	10,5	0,5	0,03
2. Lage (auf Pufferung)	0,02	0,7	1,2	19,5	10,5	0,4	0,04
Spezifikation E 19 9 Nb	≤0,08	≤1,2	≤2,0	18-21	9-11	≤1,1	

Leistungsdaten

Abmessung 30 x 0,5 mm			Abmessung 60 x 0,5 mm		
Schweißstrom A	Spannung V	Abschmelzleistung kg/h	Schweißstrom A	Spannung V	Abschmelzleistung kg/h
300	26	5,0	600	26	10,0
400	30	6,0	800	30	12,0

Weitere Informationen zum Schweißpulver

siehe Abschnitt P

Zulassungen

siehe Abschnitt Q

OK Band 347 / OK Flux 10.92 TÜV