

**Legierungstyp**  
19 12 3 L / 316L

**OK Band 316L / OK Flux 10.05**



### Band/Pulver Kombination

OK Band 316L  
mit OK Flux 10.05

EN ISO 14343-A - B 19 12 3 L  
EN ISO 14174 - S A AAS 2B 56 34 DC  
OK Band 316L : SFA/AWS A5.9 - EQ316L  
OK Band 316L : Werkstoffnummer 1.4430

### Kurzcharakteristik

Band/Pulver-Kombination zum Unterpulver-Bandplattieren von korrosionsbeständigen Plattierungen vom Typ 19 12 3 L / 316L.  
TÜV-eignungsgeprüft, vorherige Zwischenlage mit OK Band 309L + OK Flux 10.05.  
Übliche Parameter für 60 x 0,5 mm: ca. 750 A / 28 V / 13 cm/min.

### Grundwerkstoffe

siehe Schweißweiser Abschnitt

mit OK Flux 10.05 : Für die 2. und Folgelagen, Zwischenlage meist geschweißt mit OK Band 309L.

### Abmessungen [mm]

30 x 0,5  
60 x 0,5  
90 x 0,5

### Chemische Analyse [%]

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
OK Band 316L	0,02	0,4	1,8	18,5	13,0	2,9
1. Lage	0,02	0,7	1,1	18,0	13,0	2,5
Spezifikation E 19 12 3 L	≤0,04	≤1,2	≤2,0	17-20	10-13	2,5-3

### Leistungsdaten

Abmessung 30 x 0,5 mm			Abmessung 60 x 0,5 mm			Abmessung 90 x 0,5 mm		
Schweißstrom A	Spannung V	Abschmelzleistung kg/h	Schweißstrom A	Spannung V	Abschmelzleistung kg/h	Schweißstrom A	Spannung V	Abschmelzleistung kg/h
300	26	5,0	600	26	10,0	900	26	15,0
400	30	6,0	800	30	12,0	1200	30	18,0

### Weitere Informationen zum Schweißpulver

siehe Abschnitt P

### Zulassungen

siehe Abschnitt Q

OK Band 316L / OK Flux 10.05      TÜV