

Legierungstyp
19 9 Nb / 347

OK Band 309LNb / OK Flux 10.05



Band/Pulver Kombination

OK Band 347
mit OK Flux 10.05

EN ISO 14343-A - B 23 12 L Nb
EN ISO 14174 - S A AAS 2B 56 34 DC
OK Band 347 : Werkstoffnummer 1.4556

Kurzcharakteristik

Band/Pulver-Kombination zum Unterpulver-Bandplattieren von korrosionsbeständigen Plattierungen vom Typ 19 9 Nb / 347L.
Meist eingesetzt als Zwischenlage bei mehrlagigen Plattierungen, Folgelagen plattiert mit OK Band 347.
Bei geringeren Anforderungen an die Korrosionsbeständigkeit auch für einlagige Plattierung einsetzbar.

Übliche Parameter für 60 x 0,5 mm: ca. 750 A / 28 V / 13 cm/min.

Grundwerkstoffe

siehe Schweißweiser Abschnitt

mit OK Flux 10.05 : Für Zwischenlagen und einlagige Plattierungen auf un- und niedriglegierte Stähle.

Abmessungen [mm]

30 x 0,5
60 x 0,5

Chemische Analyse [%]

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb	N
OK Band 309LNb	0,02	0,4	2,0	24,0	12,5	0,6	0,03
1. Lage	0,03	0,6	1,1	19,0	10,0	0,35	0,04

Leistungsdaten

Abmessung 30 x 0,5 mm			Abmessung 60 x 0,5 mm		
Schweißstrom A	Spannung V	Abschmelzleistung kg/h	Schweißstrom A	Spannung V	Abschmelzleistung kg/h
300	26	5,0	600	26	10,0
400	30	6,0	800	30	12,0

Weitere Informationen zum Schweißpulver

siehe Abschnitt P

Zulassungen

siehe Abschnitt Q

OK Band 309LNb / OK Flux 10.05 ---