

Legierungstyp
20 25 5 Cu L / 385

OK Band 385 / OK Flux 10.10



Band/Pulver Kombination

OK Band 385
mit OK Flux 10.10

EN ISO 14343-A - B 20 25 5 Cu L
EN ISO 14174 - ES A FB 2B 56 44 DC
OK Band 385 : AWS/SFA A5.9 - EQ385
OK Band 385 : Werkstoffnummer 1.4519

Kurzcharakteristik

Band/Pulver-Kombination zum Elektroschlack-Bandplattieren vom Typ 385 (904L) bzw. 1.4519 (1.4539).
Eingesetzt für mehrlagige Plattierungen ab der 2. Lage, 1. Lage geschweißt mit OK Band 385 ESW.
Ergibt ein hochkorrosionsbeständiges Schweißgut, geeignet für den Angriff von Säuren und chloridhaltigen Medien.

Grundwerkstoffe

siehe Schweißweiser Abschnitt

mit OK Flux 10.10 : Für die 2. und Folgelagen, Zwischenlage meist geschweißt mit OK Band 385 ESW

Abmessungen [mm]

30 x 0,5
60 x 0,5

Chemische Analyse [%]

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	N
OK Band 385	0,012	0,3	1,8	20,5	25,0	4,7	1,6	0,1
2. Lage	0,013	0,5	1,3	20,0	25,0	4,5	1,5	0,05

Leistungsdaten

Abmessung 30 x 0,5 mm			Abmessung 60 x 0,5 mm		
Schweißstrom A	Spannung V	Abschmelzleistung kg/h	Schweißstrom A	Spannung V	Abschmelzleistung kg/h
500	24	10,0	1000	24	20,0
600	26	12,0	1250	26	24,0

Weitere Informationen zum Schweißpulver

siehe Abschnitt P

Zulassungen

siehe Abschnitt Q

OK Band 385 / OK Flux 10.10
