

**Legierungstyp**  
13 4 / 410NiMo / Fe7

**OK Band 430 / OK Flux 10.07**



### Band/Pulver Kombination

OK Band 430 mit OK Flux 10.07  
EN ISO 14343-A - B 17 / EN 14700 - B Fe7  
EN ISO 14174 - S A GS 3 Ni4 Mo1 DC  
OK Band 430 : SFA/AWS A5.9: ~EQ430  
OK Band 430 : Werkstoffnummer: 1.4015

### Kurzcharakteristik

Band-Pulver-Kombination zum UP-Auftragschweißen verschleißbeständiger Schutzschichten vom Typ 13%Cr/4%Ni/1%Mo. Die Schweißgutanalyse wird durch die NiMo-Zulegierung des Pulvers eingestellt und in der dritten Lage erreicht.

Das Schweißgut ist verschleißbeständig bei Metall/Metall-Reibung und Kavitation, sowie beständig gegen Hitze, Thermoschock und Korrosion durch weniger aggressive Medien.

Ausgezeichnete Schweißereigenschaften mit selbstabhebender Schlacke und sehr gutem Oberflächenbild, auch bei hohen Arbeitstemperaturen.

Anwendungsbeispiele: Stranggussrollen, Walzen, Armaturen- und Pumpenteile usw.

Härtewerte des Schweißgutes (3. Lage):

- unbehandelt: ca. 400 - 430 HB

- angelassen (z.B. 520°C / 4 h): 38 - 42 HRC

### Grundwerkstoffe

siehe Schweißweiser Abschnitt

mit OK Flux 10.07 : Auftragschweißungen auf un- und niedriglegierte Stähle und Stahlgussorten

### Abmessungen [mm]

30 x 0,5

60 x 0,5

### Chemische Analyse [%]

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
OK Band 430	0,05	0,3	0,3	16,2		
1. Lage	0,1	0,3	0,3	10,0	3,0	0,7
2. Lage	0,07	0,4	0,2	13,0	4,0	0,9
3. Lage	0,05	0,6	0,2	13,0	4,0	1,0

### Leistungsdaten

Abmessung 30 x 0,5 mm			Abmessung 60 x 0,5 mm		
Schweißstrom A	Spannung V	Abschmelzleistung kg/h	Schweißstrom A	Spannung V	Abschmelzleistung kg/h
350	26	6,0	700	26	12,0
500	28	7,5	1000	28	15,0

### Weitere Informationen zum Schweißpulver

siehe Abschnitt P

### Zulassungen

siehe Abschnitt Q

OK Band 430 / OK Flux 10.07

---