

Legierungstyp
13 4 / 410NiMo / Fe7

OK Band 430 / OK Flux 10.07



Band/Pulver Kombination

OK Band 430 mit OK Flux 10.07
EN ISO 14343-A - B 17 / EN 14700 - B Fe7
EN ISO 14174 - S A GS 3 Ni4 Mo1 DC
OK Band 430 : SFA/AWS A5.9: ~EQ430
OK Band 430 : Werkstoffnummer: 1.4015

Kurzcharakteristik

Band-Pulver-Kombination zum UP-Auftragschweißen verschleißbeständiger Schutzschichten vom Typ 13%Cr/4%Ni/1%Mo. Die Schweißgutanalyse wird durch die NiMo-Zulegierung des Pulvers eingestellt und in der dritten Lage erreicht.

Das Schweißgut ist verschleißbeständig bei Metall/Metall-Reibung und Kavitation, sowie beständig gegen Hitze, Thermoschock und Korrosion durch weniger aggressive Medien.

Ausgezeichnete Schweißereigenschaften mit selbstabhebender Schlacke und sehr gutem Oberflächenbild, auch bei hohen Arbeitstemperaturen.

Anwendungsbeispiele: Stranggussrollen, Walzen, Armaturen- und Pumpenteile usw.

Härtewerte des Schweißgutes (3. Lage):

- unbehandelt: ca. 400 - 430 HB

- angelassen (z.B. 520°C / 4 h): 38 - 42 HRC

Grundwerkstoffe

siehe Schweißweiser Abschnitt

mit OK Flux 10.07 : Auftragschweißungen auf un- und niedriglegierte Stähle und Stahlgussorten

Abmessungen [mm]

30 x 0,5

60 x 0,5

Chemische Analyse [%]

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
OK Band 430	0,05	0,3	0,3	16,2		
1. Lage	0,1	0,3	0,3	10,0	3,0	0,7
2. Lage	0,07	0,4	0,2	13,0	4,0	0,9
3. Lage	0,05	0,6	0,2	13,0	4,0	1,0

Leistungsdaten

Abmessung 30 x 0,5 mm			Abmessung 60 x 0,5 mm		
Schweißstrom A	Spannung V	Abschmelzleistung kg/h	Schweißstrom A	Spannung V	Abschmelzleistung kg/h
350	26	6,0	700	26	12,0
500	28	7,5	1000	28	15,0

Weitere Informationen zum Schweißpulver

siehe Abschnitt P

Zulassungen

siehe Abschnitt Q

OK Band 430 / OK Flux 10.07
