

Legierungstyp
Ni 8065 (NiFe30Cr21Mo3)

OK Band NiFeCr1 / OK Flux 10.11



Band/Pulver Kombination

OK Band NiFeCr1
mit OK Flux 10.11

EN ISO 18274 - B Ni 8065 (NiFe30Cr21Mo3)
EN ISO 14174 - ES A FB 2B 56 44 DC
OK Band NiFeCr1 : SFA/AWS A 5.14 - EQNiFeCr-1
OK Band NiFeCr1 : Werkstoffnummer: ~2.4858

Kurzcharakteristik

Band/Pulver-Kombination zum Elektroschlacke-Bandplattieren von meist ein- oder zweilagigen Plattierungen vom Typ "Alloy 825".

Übliche Parameter: 1200 - 1300 A / 24 - 25 V / 17 - 19 cm/min.

Erbringt eine hohe Abschmelzleistung, sehr schönes Anfließ- und Benetzungsverhalten, liefert ein sehr reines, hochkorrosionsbeständiges Schweißgut in reduzierenden und oxidierenden Säuren wie Schwefelsäure, Phosphorsäure, Salpetersäure, Nitrate und oxidierende Salze.

Hoch beständig gegen Spannungsriss-, Loch- und Spaltkorrosion.

Wird bevorzugt im Bereich der Erdöl- und Erdgasförderung eingesetzt, da hoch sauergasbeständig.

Weitere Anwendungen: Chemieapparate Lagertanks, Offshore-Konstruktionen, Öl- und Gasleitungen, Chemietanker usw.

Grundwerkstoffe

siehe Schweißweiser Abschnitt

mit OK Flux 10.11 : meist un- und niedriglegierte Stähle wie P355, 16Mo3, 13CrMo4-5 u. ä.

Abmessungen [mm]

60 x 0,5

Chemische Analyse [%]

	Ni	Fe	Cr	Mo	Cu	Ti	C	Mn
OK Band NiFeCr1	42,0	25,0	21,0	3,0	2,0	0,9	0,015	0,8
1. Lage	38,5	31,0	20,0	2,9	1,8	0,1	0,018	0,5
2. Lage	39,5	28,0	20,5	3,0	1,9	0,1	0,017	0,5

Leistungsdaten

Abmessung 60 x 0,5 mm

Schweißstrom A	Spannung V	Abschmelzleistung kg/h
1000	24	20,0
1500	26	28,0

Weitere Informationen zum Schweißpulver

siehe Abschnitt P

Zulassungen

siehe Abschnitt Q

OK Band NiFeCr1 / OK Flux 10.11 ---