

**OK Autrod 12.10****Drahtelektrode für das UP-Schweißen**

EN ISO 14171-A	S1
SFA/AWS A5.17	EL12
(EN 756)	(S1)

**Kurzcharakteristik**

Verkupferte Drahtelektrode für das UP-Schweißen. Für niedrige Anforderungen in Verbindung mit stark Mn- und Si-auflegierenden Pulvern an un- und niedriglegierten Stählen geeignet.

**Geeignete Pulver/Abschnitt**

OK Flux 10.71	B	OK Flux 10.81	B	Weitere auf Anfrage.
OK Flux 10.80	B	OK Flux 10.87	B	

**Durchmesser [mm]**

1,2    1,6    2,0    2,5    3,0    4,0    5,0

**Richtanalyse des Drahtes [%]**

C	Si	Mn
0,09	0,08	0,5

**Spulentyp**

28-2	B 450	Korb-Ringspule (Eurospule)	10 kg	4.0 mm
76-0	B 300	Korb-Ringspule	15 kg	1.2 - 2.5 mm
28-1	B 450	Korb-Ringspule (Eurospule)	25 kg	2.0 - 4.0 mm
28-0	B 450	Korb-Ringspule (Eurospule)	30 kg	1.6 - 5.0 mm
52-0	~C 800	Korb-Ringspule	100 kg	2.0 - 5.0 mm
06-0		ESAB BigDrum (Fassspule)	350 kg	3.0 - 4.0 mm
94-2		ESAB MarathonPac	450 kg	2.0 mm
94-0		ESAB MarathonPac	475 kg	1.6 mm
18		Stapelkrone (Einweg)	800 kg	4.0 mm
33-3		ESAB EcoCoil	1000 kg	3.0 - 4.0 mm

**Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)**

siehe Abschnitt Q

CE, DB, TÜV