

**OK Autrod 12.20 / OK Flux 10.71**  
**OK Autrod 12.20 / OK Flux 10.72**



**Draht/Pulver Kombination zum UP-Schweißen**

OK Autrod 12.20	EN ISO 14171-A - S2 SFA/AWS A5.17 - EM12 (EN 756 - S2)
mit OK Flux 10.71	EN ISO 14171-A - S 38 4 AB S2 (EN 756 - S 38 4 AB S2)
	SFA/AWS A5.17 : F7A4-EM12 / F6P4-EM12
mit OK Flux 10.72	EN ISO 14171-A - S 38 5 AB S2 (EN 756 - S 38 5 AB S2)
	SFA/AWS A5.17 : F7A8-EM12 / F6P8-EM12

**Kurzcharakteristik**

Draht/Pulver-Kombinationen für das UP-Schweißen von unlegierten Baustählen, Druckbehälterstählen, Schiffbaustählen und Feinkornbaustählen.  
 Mit OK Flux 10.71 universell für alle Anwendungen einsetzbar, auch für Mehrlagenschweißungen bei großen Wanddicken und bei höheren Anforderungen an die Zähigkeit. Sehr gutes Schweißverhalten in Stumpf- und Kehlnähten des Stahl-, Behälter-, Schiff- und Windkraftanlagenbaus.  
 Draht-Pulver-Kombinationen für das UP-Schweißen unlegierter Stähle.  
 Mit OK Flux 10.72 für Windkraftanlagen, Druckgeräte, den Stahl- und Maschinenbau. Einsetzbar für Ein- und Mehrdrahtprozesse wie Tandem, Doppeldraht u. ä. Prozesse mit hoher Abschmelzleistung. Kaltzäh bis -50°C, bei Lage/Gegenlage bis -30°C, hervorragendes Schweißverhalten, sehr guter Schlackenabgang.

**Grundwerkstoffe**

siehe Schweißweiser Abschnitt

mit OK Flux 10.71 : S235 / P235 - S380 / P380 u. ä.  
 mit OK Flux 10.72 : S235 / P235 - S380 / P380 u. ä

**Schweißgutrichtanalyse [%]**

Drahtelektrode	mit Schweißpulver	C	Si	Mn
OK Autrod 12.20	OK Flux 10.71	0,05	0,3	1,3
OK Autrod 12.20	OK Flux 10.72	0,05	0,2	1,5

**Gütwerte des reinen Schweißgutes**

Drahtelektrode	Mit Schweißpulver	Wärmebehandlung	Streckgrenze		Festigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %		Kerbschlagarbeit		
			ReL	N/mm <sup>2</sup>		%	ISO-V -30°C	J -40°C	J -50°C	
OK Autrod 12.20	OK Flux 10.71	U	≥ 380		470-600	≥ 20		≥ 47	≥ 47	
		S	≥ 355		440-570	≥ 22		≥ 47		
		N	≥ 275		370-460	≥ 22		≥ 47		
OK Autrod 12.20	OK Flux 10.72	U	≥ 380		470-600	≥ 22		≥ 47	≥ 47	≥ 47
		S	≥ 355		415-530	≥ 22		≥ 47		

**Weitere Informationen zu Draht und Pulver**

siehe Abschnitt P

**Zulassungen**

siehe Abschnitt Q

OK Autrod 12.20 / OK Flux 10.71 TÜV, CE, RINA, PRS, MRS, ABS, BV, LR, DNV, GL, DB  
 OK Autrod 12.20 / OK Flux 10.72 TÜV, DB, CE