



Drahtelektrode für das UP-Schweißen

| | |
|----------------|------|
| EN ISO 14171-A | S2 |
| SFA/AWS A5.17 | EM12 |
| (EN 756) | (S2) |

Kurzcharakteristik

Verkupferte Drahtelektrode für das UP- und ES-Schweißen. Universell einsetzbar mit den meisten Schweißpulvern. Für unlegierte Baustähle, Schiffbaustähle, Druckbehälterstähle und Feinkornbaustähle geeignet.

Geeignete Pulver/Abschnitt

| | | | | |
|---------------|---|---------------|---|----------------------|
| OK Flux 10.71 | B | OK Flux 10.81 | B | Weitere auf Anfrage. |
| OK Flux 10.72 | B | OK Flux 10.88 | B | |

Durchmesser [mm]

1,2 1,6 2,0 2,5 3,0 4,0 5,0

Richtanalyse des Drahtes [%]

| C | Si | Mn |
|-----|------|----|
| 0,1 | 0,07 | 1 |

Spulentyp

| | | | | |
|------|--------|--------------------------|---------|--------------|
| 76-0 | B 300 | Korb-Ringspule | 15 kg | 1.6 - 2.5 mm |
| 28-1 | B 450 | Korb-Ringspule | 25 kg | 2.0 - 5.0 mm |
| 28-0 | B 450 | Korb-Ringspule | 30 kg | 1.2 - 5.0 mm |
| 52-0 | ~C 800 | Korb-Ringspule | 100 kg | 2.5 - 5.0 mm |
| 06-0 | | ESAB BigDrum (Fassspule) | 350 kg | 2.5 - 5.0 mm |
| 18 | | Stapelkrone | 400 kg | 2.5 - 4.0 mm |
| 94-2 | | ESAB MarathonPac | 450 kg | 2.0 mm |
| 94-2 | | ESAB MarathonPac | 475 kg | 1.6 mm |
| 18 | | Stapelkrone (Einweg) | 800 kg | 3.0 - 4.0 mm |
| 33-3 | | ESAB EcoCoil | 1000 kg | 2.5 - 4.0 mm |

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q

CE, NAKS, DB, TÜV