

OK Autrod 12.22 / OK Flux 10.72
OK Autrod 12.22 / OK Flux 10.83



Draht/Pulver Kombination zum UP-Schweißen

OK Autrod 12.22	EN ISO 14171-A - S2Si SFA/AWS A5.17 - EM12K (EN 756 - S2Si)
mit OK Flux 10.72	EN ISO 14171-A - S 38 5 AB S2Si (EN 756 - S 38 5 AB S2Si)
	SFA/AWS A5.17 : F7A8-EM12K / F6P8-EM12K
mit OK Flux 10.83	EN ISO 14171-A - S 42 Z AR S2Si (EN 756 - S 42 Z AR S2Si)
	SFA/AWS A5.17 : F7AZ-EM12K / F7PZ-EM12K

Kurzcharakteristik

Draht-Pulver-Kombinationen für das UP-Schweißen unlegierter Stähle im Stahl- und Windkraftanlagenbau, Druckgeräte- und Stahlbau.

Mit OK Flux 10.72 beste Kaltzähigkeit bis -50°C mit OK Autrod 12.22. Einsetzbar für Ein- und Mehrdrahtprozesse wie Tandem, Doppeldraht u.ä. Prozesse mit hoher Abschmelzleistung. Hervorragende Schlackenlöslichkeit auch aus engen Fugen, z.B. V- bzw. X-Nähten mit nur 50° Öffnungswinkel. Für unbegrenzte Wanddicke eignungsgeprüft, Lage/Gegenlage-Schweißung bis -30°C zugelassen.

Mit OK Flux 10.83 für einlagige Stumpf-, Überlapp-, Bördel- und Kehlnähte bei sehr hohen Schweißgeschwindigkeiten bis ca. 3 m/min an dünnwandigen Bauteilen, z.B. an Trägern, Lkw-Felgen, Membranrohrwänden, Lichtmasten usw. Übrigens ist OK Flux 10.83 auch für das Schweißen mit dünnen Schutzgasschweißdrähten (z.B. G3Si1) wie OK AristoRod 12.50 geeignet.

Grundwerkstoffe

siehe Schweißweiser Abschnitt

mit OK Flux 10.72 : S235 / P235 - S380 / P380 u. ä.
mit OK Flux 10.83 : S235 / P235 - S355 / P355 u. ä.

Schweißgutrichtanalyse [%]

Drahtelektrode	mit Schweißpulver	C	Si	Mn
OK Autrod 12.22	OK Flux 10.72	0,05	0,3	1,5
OK Autrod 12.22	OK Flux 10.83	0,05	0,8	0,9

Gütwerte des reinen Schweißgutes

Drahtelektrode	Mit Schweißpulver	Wärmebehandlung	Streckgrenze		Festigkeit R _m N/mm ²	Dehnung A ₅ %		Kerbschlagarbeit ISO-V J		
			ReL	N/mm ²			%	Rt	-50°C	-60°C
OK Autrod 12.22	OK Flux 10.72	U	≥ 380		470-600	≥ 20		≥ 47	≥ 47	≥ 27
		S	≥ 355		415-550	≥ 22		≥ 47	≥ 47	≥ 27
OK Autrod 12.22	OK Flux 10.83	U	≥ 420		500-640	≥ 20		≥ 47		
		S	≥ 355		480-600	≥ 22		≥ 47		

Weitere Informationen zu Draht und Pulver

siehe Abschnitt P

Zulassungen

siehe Abschnitt Q

OK Autrod 12.22 / OK Flux 10.72 CE, DNV, GL, DB, TÜV
OK Autrod 12.22 / OK Flux 10.83 CE, TÜV