

## OK Autrod 12.22



### Drahtelektrode für das UP-Schweißen

EN ISO 14171-A	S2Si
SFA/AWS A5.17	EM12K
(EN 756)	(S2Si)

### Kurzcharakteristik

Verkupferte Drahtelektrode für das UP-Schweißen. Durch erhöhten Si-Gehalt insbesondere mit Si-neutralen Pulvern einzusetzen (OK Flux 10.62, OK Flux 10.72) oder um die Fließeigenschaften des Schmelzbades zu verbessern. Für unlegierte Baustähle, Schiffbaustähle, Druckbehälterstähle und Feinkornbaustähle geeignet.

### Geeignete Pulver/Abschnitt

OK Flux 10.62	B	OK Flux 10.72	B	Weitere auf Anfrage.
OK Flux 10.71	B	OK Flux 10.83	B	

### Durchmesser [mm]

1,6    2,0    2,5    3,0    4,0    5,0

### Richtanalyse des Drahtes [%]

C	Si	Mn
0,1	0,25	1

### Spulentyp

76-0	B 300	Korb-Ringspule	15 kg	1.6 - 2.5 mm
28-1	B 450	Korb-Ringspule (Eurospule)	25 kg	3.0 - 4.0 mm
28-0	B 450	Korb-Ringspule (Eurospule)	30 kg	1.6 - 5.0 mm
52-0	~C 800	Korb-Ringspule	100 kg	2.5 - 4.0 mm
06-0		ESAB BigDrum (Fassspule)	350 kg	2.5 - 5.0 mm
18		Stapelkrone (Einweg)	400 kg	3.0 - 5.0 mm
94-2		ESAB MarathonPac	450 kg	2.0 mm
94-0		ESAB MarathonPac	475 kg	1.6 mm
18		Stapelkrone (Einweg)	800 kg	3.0 - 4.0 mm
33-3		ESAB EcoCoil	1000 kg	2.5 - 5.0 mm

### Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q

CE, NAKS, DB, TÜV