

Legierungstyp
Mo

OK Autrod 12.24



Drahtelektrode für das UP-Schweißen

EN ISO 14171-A	S2Mo
EN ISO 24598-A	S S Mo
SFA/AWS A5.23	EA2
(EN 756 / EN 12070)	(S2Mo / S Mo)

Kurzcharakteristik

Mo-legierte, verkupferte Drahtelektrode für das UP-Schweißen. je nach Pulver für warmfeste Stähle der Werkstoffgruppe 16Mo3, unlegierte Schiffbaustähle, Feinkornbaustähle bis S460/P460 und Rohrstähle bis L485MB geeignet.

Geeignete Pulver/Abschnitt

OK Flux 10.61	F	OK Flux 10.72	F	OK Flux 10.81	F
OK Flux 10.62	F	OK Flux 10.74		Weitere auf Anfrage.	
OK Flux 10.71	F	OK Flux 10.77			

Durchmesser [mm]

1,6 2,0 2,5 3,0 4,0 5,0

Richtanalyse des Drahtes [%]

C	Si	Mn	Mo
0,1	0,12	1,1	0,5

Spulentyp

76-0	B 300	Korb-Ringspule	15 kg	1.6 - 2.5 mm
28-1	B 450	Korb-Ringspule (Eurospule)	25 kg	2.0 - 4.0 mm
28-0	B 450	Korb-Ringspule (Eurospule)	30 kg	1.6 - 5.0 mm
52-0	~C 800	Korb-Ringspule	100 kg	2.0 - 5.0 mm
06-0		ESAB BigDrum (Fassspule)	350 kg	2.5 - 4.0 mm
18		Stapelkrone (Einweg)	400 kg	3.2 - 5.0 mm
94-2		ESAB MarathonPac	450 kg	2.0 mm
94-0		ESAB MarathonPac	475 kg	1.6 mm
18		Stapelkrone (Einweg)	800 kg	3.2 - 5.0 mm
33-3		ESAB EcoCoil	1000 kg	2.5 - 4.0 mm

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q

CE, NAKS, DB, TÜV