



Drahtelektrode für das UP-Schweißen

EN ISO 14171-A S3
(EN 756) (S3)

Kurzcharakteristik

Verkupferte Drahtelektrode für das UP-Schweißen. Für unlegierte Baustähle, Schiffbaustähle, Druckbehälterstähle und Feinkornbaustähle höherer Festigkeit (bis P460) geeignet. Meist mit leicht Si-zulegerenden, basischen Pulvern wie OK Flux 10.61 und OK Flux 10.71 kombiniert.

Geeignete Pulver/Abschnitt

OK Flux 10.61	B	OK Flux 10.81	B
OK Flux 10.71	B	Weitere auf Anfrage	

Durchmesser [mm]

2,5 3,0 4,0 5,0

Richtanalyse des Drahtes [%]

C	Si	Mn
0,12	0,13	1,5

Spulentyp

28-1	B 450	Korb-Ringspule (Eurospule)	25 kg	2.5 - 4.0 mm
28-0	B 450	Korb-Ringspule (Eurospule)	30 kg	3.0 - 5.0 mm

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

CE, DB, TÜV

siehe Abschnitt Q