

OK Autrod 12.32 / OK Flux 10.61
OK Autrod 12.32 / OK Flux 10.62



Draht/Pulver Kombination zum UP-Schweißen

OK Autrod 12.32	EN ISO 14171-A - S3Si SFA/AWS A5.17 - EH12K (EN 756 - S3Si)
mit OK Flux 10.61	EN ISO 14171-A - S 42 5 FB S3Si (EN 756 - S 42 5 FB S3Si)
	SFA/AWS A5.17 : F7A6-EH12K / F7P8-EH12K
mit OK Flux 10.62	EN ISO 14171-A - S 46 6 FB S3Si (EN 756 - S 46 6 FB S3Si)
	SFA/AWS A5.17 : F7A8-EH12K / F7P8-EH12K

Kurzcharakteristik

Draht/Pulver-Kombinationen für das UP-Schweißen von unlegierten Baustählen, Druckbehälterstählen, Schiffbaustählen und Feinkornbaustählen bei hohen Anforderungen an die Gütewerte. Mit OK Flux 10.61 für dickwandige Konstruktionen bis S420 im Stahlbau. Sehr gute Schlackenlöslichkeit. Mit OK Flux 10.62 für höchste Zähigkeitsanforderungen, z. B. für eisbrechende Schiffe, bei Off-Shore-Konstruktionen, in der Nukleartechnik u.ä.; CTOD-getestet. Das fluoridbasierte, metallurgisch neutrale Pulver liefert ein Schweißgut mit sehr hohen mechanisch-technologischen Gütewerten. Sehr gut geeignet für Ein- und Mehrdrahtprozesse an dickwandige Konstruktionen, auch für Engspalt-Nahtvorbereitungen.

Grundwerkstoffe

siehe Schweißweiser Abschnitt

mit OK Flux 10.61 : S235 / P235 - S420 / P420 u. ä.
mit OK Flux 10.62 : S235 / P235 - S460 / P460 u. ä.

Schweißgutrichtanalyse [%]

Drahtelektrode	mit Schweißpulver	C	Si	Mn
OK Autrod 12.32	OK Flux 10.61	0,09	0,3	1,4
OK Autrod 12.32	OK Flux 10.62	0,1	0,35	1,6

Gütwerte des reinen Schweißgutes

Drahtelektrode	Mit Schweißpulver	Wärmebehandlung	Streckgrenze		Festigkeit R _m N/mm ²	Dehnung A ₅ %		Kerbschlagarbeit ISO-V J		
			ReL	N/mm ²			%	-30°C	-50°C	-60°C
OK Autrod 12.32	OK Flux 10.61	U	≥ 420		500-640	≥ 20		≥ 47	≥ 47	
		S	≥ 355		460-600	≥ 22		≥ 47	≥ 27	
OK Autrod 12.32	OK Flux 10.62	U	≥ 460		530-680	≥ 20		≥ 47	≥ 47	≥ 47
		S	≥ 400		480-650	≥ 22		≥ 47	≥ 47	≥ 27

Weitere Informationen zu Draht und Pulver

siehe Abschnitt P

Zulassungen

siehe Abschnitt Q

OK Autrod 12.32 / OK Flux 10.61 CE
OK Autrod 12.32 / OK Flux 10.62 CE, RINA, MRS, ABS, BV, LR, DNV, GL, DB, TÜV