



Drahtelektrode für das UP-Schweißen

| | |
|----------------|--------|
| EN ISO 14171-A | S3Si |
| SFA/AWS A5.17 | EH12K |
| (EN 756) | (S3Si) |

Kurzcharakteristik

Verkupferte Drahtelektrode für das UP- und ES-Schweißen. Durch erhöhten Si-Anteil wird das Fließ- und Benetzungsverhalten sowie die Desoxydation verbessert. Bevorzugt mit metallurgisch annähernd neutralen Pulvern einzusetzen. Mit OK Flux 10.62 hervorragende Zähigkeiten bei tiefen Temperaturen, CTOD getestet. Für unlegierte Baustähle, Feinkornbaustähle, Druckbehälterstähle, Schiffbaustähle und Offshore-Konstruktionen.

Geeignete Pulver/Abschnitt

| | | | | |
|---------------|---|---------------|---|----------------------|
| OK Flux 10.61 | B | OK Flux 10.62 | B | Weitere auf Anfrage. |
|---------------|---|---------------|---|----------------------|

Durchmesser [mm]

| | | | | |
|-----|-----|-----|-----|-----|
| 2,0 | 2,5 | 3,0 | 4,0 | 5,0 |
|-----|-----|-----|-----|-----|

Richtanalyse des Drahtes [%]

| | | |
|------|-----|-----|
| C | Si | Mn |
| 0,13 | 0,3 | 1,7 |

Spulentyp

| | | | | |
|------|--------|----------------------------|---------|----------------|
| 28-0 | B 450 | Korb-Ringspule (Eurospule) | 30 kg | 2.0 - 5.0 mm |
| 52-0 | ~C 800 | Korb-Ringspule | 100 kg | 2.0 - 5.0 mm |
| 06-0 | | ESAB BigDrum (Fassspule) | 350 kg | 2.5 - 4.0 mm |
| 94-2 | | ESAB MarathonPac | 450 kg | 2.0 mm |
| 33-3 | | ESAB EcoCoil | 1000 kg | 3.0 und 4.0 mm |

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q

CE, NAKS, DB, TÜV