

Legierungstyp
Mo

OK Autrod 12.34



Drahtelektrode für das UP-Schweißen

EN ISO 14171-A	S3Mo
EN ISO 24598-A	S S MnMo
SFA/AWS A5.17	EA4
(EN 756 / EN 12070)	(S3Mo / S MnMo)

Kurzcharakteristik

Mo-legierte, verkupferte Drahtelektrode für das UP- und ES-Schweißen. Insbesondere zum UP-Schweißen höherfester Feinkornbaustähle (bis S500) und Pipeline-Stähle (bis X80 / L555), sowie warmfester Stähle wie 16Mo3 geeignet.

Geeignete Pulver/Abschnitt

OK Flux 10.62	OK Flux 10.73	OK Flux 10.77
OK Flux 10.71	OK Flux 10.74	Weitere auf Anfrage.

Durchmesser [mm]

2,0 2,5 3,0 4,0 5,0

Richtanalyse des Drahtes [%]

C	Si	Mn	Mo
0,13	0,13	1,5	0,5

Spulentyp

28-0	B 450	Korb-Ringspule	30 kg	2.0 - 5.0 mm
06-0		ESAB BigDrum (Fassspule)	350 kg	3.2 - 4.0 mm
33-3		ESAB EcoCoil	1000 kg	2.5 - 4.0 mm

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

NAKS, TÜV

siehe Abschnitt Q