



Drahtelektrode

EN ISO 14341-A G 3Si1 (Drahtelektrode)
 EN ISO 14341-A G 42 3 M21 3Si1/ G 38 2 C1 3Si1
 Werkstoffnummer 1.5125

Kurzcharakteristik

Eine verkupferte, universell einsetzbare Allpositions-Drahtelektrode für Verbindungsschweißungen an allgemeinen Baustählen, Rohrstählen und Feinkornbaustählen, insbesondere für den Einsatz im bauaufsichtlichen Bereich.

Grundwerkstoffe

siehe Schweißweiser Abschnitt

P235 / S235 - P420 / S420 u.ä.

Schutzgase nach EN ISO 14175

M21, C1

Durchmesser [mm]

0,8 1,0 1,2

Stromeignung

= +

Schweißposition



Richtanalyse des Drahtes [%]

C	Si	Mn
0,1	0,85	1,5

Gütwerte des reinen Schweißgutes

Wärme- behandlung	Schutzgas	Streckgrenze ReL N/mm ²	Festigkeit R _m N/mm ²	Dehnung A4-A5 %	Kerbschlagarbeit ISO-V -20°C -30°C	
					J	J
U	M21	≥ 420	500-640	≥ 20	≥ 47	≥ 47
U	C1	≥ 380	470-600	≥ 20	≥ 47	

Leistungsdaten

Durchmesser 0,8 mm			Durchmesser 1,0 mm			Durchmesser 1,2 mm		
Schweiß- strom A	Spannung V	Abschmelz- leistung kg/h	Schweiß- strom A	Spannung V	Abschmelz- leistung kg/h	Schweiß- strom A	Spannung V	Abschmelz- leistung kg/h
60	18	0,8	80	18	1,0	120	18	1,3
200	24	3,0	300	32	5,6	380	34	8,0

Spulentyp

77 (BS300)

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q

CE, TÜV, DB