

Legierungstyp
Ni2

OK Autrod 13.27



Drahtelektrode für das UP-Schweißen

EN ISO 14171-A
SFA/AWS A5.23
(EN 756)

S2Ni2
ENi2
(S2Ni2)

Kurzcharakteristik

Nickellegierte, verkupferte Drahtelektrode für das UP-Schweißen von kaltzähen Stählen und Feinkornbaustählen, z. B. in der Offshore-Industrie oder im Schiffbau (Eisbrecher).
Mit OK Flux 10.62 ausgezeichnete Zähigkeitswerte bis -70°C, CTOD-getestet.
Für Feinkornbaustähle bis P460NL2 / FH46, 11MnNi5-3, 13MnNi6-3, 15MnNi6, 12Ni14 u.ä.

Geeignete Pulver/Abschnitt

OK Flux 10.62 E OK Flux 10.71 Weitere auf Anfrage.

Durchmesser [mm]

1,6 2,0 2,5 3,0 4,0

Richtanalyse des Drahtes [%]

C	Si	Mn	Ni
0,1	0,2	1	2,2

Spulentyp

76-0	B 300	Korb-Ringspule	15 kg	2.0 mm
28-1	B 450	Korb-Ringspule (Eurospule)	25 kg	2.5 - 4.0 mm
28-0	B 450	Korb-Ringspule (Eurospule)	30 kg	2.0 - 4.0 mm
52-0	~C 800	Korb-Ringspule	100 kg	2.5 - 4.0 mm
33-3		ESAB EcoCoil	1000 kg	3.0 - 4.0 mm

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q

DB, TÜV, CE