

**Legierungstyp**  
Ni1Mo

**OK Autrod 13.40**



### Drahtelektrode für das UP-Schweißen

EN ISO 14171-A	S3Ni1Mo
EN ISO 26304-A	S3Ni1Mo
SFA/AWS A5.23	EG

### Kurzcharakteristik

NiMo-legierter UP-Draht zum Schweißen von hochfesten Feinkornbaustählen mit Streckgrenzen ab 460 MPa. Meist für Feinkornstähle wie S460/P460 bis S620/P620 und Rohrstähle wie L450/X65 bis L555/X80 verwendet. Auch für warmfeste Sonderstähle wie 17MnMoV6-4 und 15NiCuMoNb5-6-4 mit anschließender Spannungsarm- bzw. Anlassglühung geeignet. Mit OK Flux 10.62 kaltzäh bis -60°C, CTOD-getestet.

### Geeignete Pulver/Abschnitt

OK Flux 10.62      D      Weitere auf Anfrage.

### Durchmesser [mm]

2,5      3,0      3,2      4,0

### Richtanalyse des Drahtes [%]

C	Si	Mn	Ni	Mo
0,11	0,15	1,65	0,9	0,55

### Spulentyp

28-0	B 450	Korb-Ringspule (Eurospule)	30 kg	2.5 - 4.0 mm
52-0	~C 800	Korb-Ringspule	100 kg	4.0 mm
04-0		ESAB BigDrum (Fassspule)	280 kg	3.0 und 4.0 mm

### Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q

NAKS, TÜV, CE