



Drahtelektrode für das UP-Schweißen

EN ISO 14171-A	T3
SFA/AWS A5.17	EC1
(EN 756)	(T3)

Kurzcharakteristik

Unverkupferte Metallpulver-Fülldrahtelektrode für das UP-Schweißen. Entwickelt für das Schweißen mit OK Flux 10.71. Höhere Abschmelzleistungen und größere Schweißgeschwindigkeiten als mit Massivdraht-Pulver-Kombinationen möglich. Insbesondere für Kehlnähte. Für unlegierte Baustähle, Schiffbaustähle, Druckbehälterstähle und Feinkornbaustähle geeignet.

Geeignete Pulver/Abschnitt

OK Flux 10.71 B

Durchmesser [mm]

2,4 3,0 4,0

Richtanalyse des Drahtes [%]

C	Si	Mn
0,06	0,5	1,6

Spulentyp

03-0	B 450	Korb-Ringspule	25 kg	2.4 mm
51-0		Korb-Ringspule	75 kg	3.0 mm
58-0		Fassspule BigDrum	250 kg	4.0 mm

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q

CE, DB