

OK Tubrod 14.00S / OK Flux 10.71



Draht/Pulver Kombination zum UP-Schweißen

OK Tubrod 14.00S
mit OK Flux 10.71

EN ISO 14171-A - T3 (EN 756 - T3)
EN ISO 14171-A - S 42 2 AB T3 (EN 756 - S 42 2 AB T3)
SFA/AWS A5.17 : F7A2-EC1

Kurzcharakteristik

Fülldraht/Pulver-Kombination für das UP-Schweißen von unlegierten Baustählen, Druckbehälterstählen, Feinkornstählen und Schiffbaustählen.
OK Tubrod 14.00S ist ein unlegierter Metallpulverfülldraht, zusammen mit OK Flux 10.71 meist für Kehlnähte verwendet, z.B. für Halbrohrschlangen im Behälter- und Apparatebau, für schnelle Doppeldrahtschweißungen an Kehlnähten im Stahl- oder Schiffbau, oder für Stumpfnähte an dünnen Blechen.

Grundwerkstoffe

siehe Schweißweiser Abschnitt

mit OK Flux 10.71 : S235 / P235 - S420 / P420 u. ä.

Schweißgutrichtanalyse [%]

Drahtelektrode	mit Schweißpulver	C	Si	Mn
OK Tubrod 14.00S	OK Flux 10.71	0,06	0,5	1,6

Gütwerte des reinen Schweißgutes

Drahtelektrode	Mit Schweißpulver	Wärmebehandlung	Dehngrenze $R_{p0,2}$ N/mm ²	Festigkeit R_m N/mm ²	Dehnung A_5 %	Kerbschlagarbeit ISO-V -20°C J
OK Tubrod 14.00S	OK Flux 10.71	U	≥ 420	500-640	≥ 22	≥ 54
		S	≥ 380	470-600	≥ 22	≥ 47

Weitere Informationen zu Draht und Pulver

siehe Abschnitt P

Zulassungen

siehe Abschnitt Q

OK Tubrod 14.00S / OK Flux 10.71 CE, ABS, BV, LR, DNV, GL, DB, TÜV