

Legierungstyp
2,5 Ni

OK Tubrod 14.04



Fülldraht

EN ISO 17632-A
SFA/AWS A5.28
(EN 758)

T 42 6 2Ni M M 2 H5
E70C-G
(T 42 6 2Ni M M 2 H5)

Kurzcharakteristik

Metallpulver-Fülldraht mit erhöhtem Nickelgehalt von 2,4 % für Tieftemperaturanwendungen bis -60°C. Liefert ein besonders reines Schweißgut.

Grundwerkstoffe

siehe Schweißweiser Abschnitt

S235 / P235 - S420 / P420, 10Ni14 u. ä.

Schutzgase nach EN ISO 14175

M21 (Ar / 15 - 25% CO2)

Durchmesser [mm]

1,2 1,4

Stromeignung

= - (= +)

Schweißposition



Schweißgutrichtanalyse [%]

Gütwerte des reinen Schweißgutes

Wärme- behandlung	Schutzgas	Streckgrenze		Festigkeit		Dehnung		Kerbschlagarbeit	
		ReL	N/mm ²	R _m	N/mm ²	A ₅	%	ISO-V	J
U	M21	≥ 420		530-640		≥ 22		-20°C	-60°C
								≥ 54	≥ 47

Spulentyp

76-3 (Korb-Ringspule B 300); 16 kg 46-3 (Dornspule S200); 4.5 kg 93-0 (MarathonPac 200 kg)

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q

CE, MRS, ABS, LR, DNV, TÜV