

Coreshield 15



Fülldrahtelektrode

EN ISO 17632-A
SFA/AWS A5.20
(EN 758)

T 35 Z Z Y N 1
E71T-GS
(T 35 Z Z Y N 1)

Kurzcharakteristik

Coreshield 15 ist ein in allen Positionen verschweißbarer, universell einsetzbarer Fülldraht, der kein externes Schutzgas benötigt (selbstschützend). Eignet sich hervorragend für Dünnblechschweißungen (min. Blechdicke = 1 mm). Der Draht ist mit herkömmlichen MAG-Schweißanlagen verschweißbar. Sein bevorzugtes Einsatzgebiet liegt in Karosserieschweißungen. Durch seine einfache Handhabung eignet er sich hervorragend für den Hobby- und Heimwerkerbereich.

Grundwerkstoffe

S235 u. ä.

siehe Schweißweiser Abschnitt

Schutzgase nach EN ISO 14175

Durchmesser [mm]

0,8

Stromeignung

= -

Schweißposition



Schweißgutrichtanalyse [%]

C	Si	Mn	Al
0,25	0,4	0,7	2

Gütwerte des reinen Schweißgutes

Wärme- behandlung	Schutzgas	Streckgrenze Rp0,2 N/mm ²	Festigkeit Rm N/mm ²	Dehnung %	Kerbschlagarbeit ISO-V J
U	ohne	≥ 355	500		

Leistungsdaten

Durchmesser	0,8 mm	
Schweiß- strom A	Spannung V	Abschmelz- leistung kg/h
40	14	0,0
100	16	0,0

Spulentyp

20-3 (Kunststoffspule S 100 0.9 kg) 46-5 (Kunststoffspule S 200 4.5 kg)

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q
