

Legierungstyp
Fe14

OK Tubrodur 55 O A



Fülldrahtelektrode

EN 14700
(DIN 8555)

T Z Fe14
(MF10-55GRZ)

Kurzcharakteristik

Selbstschützender rutiler Fülldraht, ergibt ein Chromcarbid-Schweißgut mit ausgezeichneter Beständigkeit gegen schmirgelnden Verschleiß (Abrasion). Verschleißfest auch bei Temperaturen über 500°C, hitzebeständig bis 1000°C, schlagbeständig. Für schmirgelnden Verschleiß durch Erze, Gestein u.a. bei Mischern, Rührarmen, Brecherteile, Transportschnecken, Rutschen, Baggerzähnen, Kies- und Betonpumpen, Erdbewegungs- und Bergbauanlagen. Bevorzugt für grobkörnige Verschleißmedien. Möglichst nicht mehr als 2-3 Lagen auftragen, bei dickeren Auftragungen z.B. mit Legierungsgruppe Fe1, Fe10 oder Fe11 puffern.

- Frühere Bezeichnung: OK Tubrodur 14.70 -

Schutzgase nach EN ISO 14175

nicht erforderlich; M1, M2, M3 möglich

Durchmesser [mm]

1,6

Stromeignung

= +

Schweißposition



Schweißgutrichtanalyse [%]

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
3,5	0,4	0,8	21	3,5	0,5

Härtewerte des reinen Schweißgutes

Wärme- behandlung	Härtewerte HRC
U	55 - 60

Leistungsdaten

Durchmesser	1,6 mm	
Schweiß- strom A	Spannung V	Abschmelz- leistung kg/h
200	30	2,5
400	36	8,0

Spulentyp

77-3 (Korb-Ringspule B 300); 16 kg

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q
