

Legierungstyp  
Fe14

OK Tubrodur 55 O A



### Fülldrahtelektrode

EN 14700  
(DIN 8555)

T Z Fe14  
(MF10-55GRZ)

### Kurzcharakteristik

Selbstschützender rutiler Fülldraht, ergibt ein Chromcarbid-Schweißgut mit ausgezeichneter Beständigkeit gegen schmirgelnden Verschleiß (Abrasion). Verschleißfest auch bei Temperaturen über 500°C, hitzebeständig bis 1000°C, schlagbeständig. Für schmirgelnden Verschleiß durch Erze, Gestein u.a. bei Mischern, Rührarmen, Brecherteile, Transportschnecken, Rutschen, Baggerzähnen, Kies- und Betonpumpen, Erdbewegungs- und Bergbauanlagen. Bevorzugt für grobkörnige Verschleißmedien. Möglichst nicht mehr als 2-3 Lagen auftragen, bei dickeren Auftragungen z.B. mit Legierungsgruppe Fe1, Fe10 oder Fe11 puffern.

- Frühere Bezeichnung: OK Tubrodur 14.70 -

### Schutzgase nach EN ISO 14175

nicht erforderlich; M1, M2, M3 möglich

### Durchmesser [mm]

1,6

### Stromeignung

= +

### Schweißposition



### Schweißgutrichtanalyse [%]

| C   | Si  | Mn  | Cr | Mo  | V   |
|-----|-----|-----|----|-----|-----|
| 3,5 | 0,4 | 0,8 | 21 | 3,5 | 0,5 |

### Härtewerte des reinen Schweißgutes

| Wärme-<br>behandlung | Härtewerte<br>HRC |
|----------------------|-------------------|
| U                    | 55 - 60           |

### Leistungsdaten

| Durchmesser         | 1,6 mm        |                             |
|---------------------|---------------|-----------------------------|
| Schweiß-<br>strom A | Spannung<br>V | Abschmelz-<br>leistung kg/h |
| 200                 | 30            | 2,5                         |
| 400                 | 36            | 8,0                         |

### Spulentyp

77-3 (Korb-Ringspule B 300); 16 kg

### Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q

---