

## Coreshield 8



### Fülldrahtelektrode

EN ISO 17632-A  
SFA/AWS A5.20  
(EN 758)

T 42 2 Y N 2  
E71T-8  
(T 42 2 Y N 2)

### Kurzcharakteristik

Selbstschützender Fülldraht mit Allpositionseignung zum Schweißen von Bau- und Feinkornbaustählen, zugelassen bis zu einer Streckgrenze von 355 N/mm<sup>2</sup>. Gute Tieftemperaturzähigkeit bis -20°C. Verschweißbar mit konventionellen MAG-Stromquellen. Aufgrund der stärkeren Schweißrauchbildung sollte Coreshield 8 ausschließlich im Außen- und Baustellenbereich oder mit direkter Brennerabsaugung eingesetzt werden.

### Grundwerkstoffe

siehe Schweißweiser Abschnitt

P235 / S235 - P420 / S420 u. ä.

### Schutzgase nach EN ISO 14175

### Durchmesser [mm]

1,6

### Stromeignung

= -

### Schweißposition



### Schweißgutrichtanalyse [%]

C	Si	Mn	Al
0,17	0,1	0,5	0,5

### Gütwerte des reinen Schweißgutes

Wärme- behandlung	Schutzgas	Streckgrenze ReL N/mm <sup>2</sup>	Festigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlagarbeit ISO-V -20°C J
U	ohne	≥ 420	500-600	≥ 22	≥ 47

### Leistungsdaten

Durchmesser	1,6 mm	
Schweiß- strom A	Spannung V	Abschmelz- leistung kg/h
155	19	1,9
240	23	3,7

### Spulentyp

71 (Korbspule BS300 11.3 kg)

### Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q

CE, ABS, BV, CWB, LR, DNV, GL, DB, TÜV