

## OK Tubrod 15.00S / OK Flux 10.71



### Draht/Pulver Kombination zum UP-Schweißen

OK Tubrod 15.00S  
mit OK Flux 10.71

EN ISO 14171-A - T3 (EN 756 - T3)  
EN ISO 14171-A - S 42 4 AB T3 (EN 756 - S 42 4 AB T3)  
SFA/AWS A5.17 : F7A4-EC1

### Kurzcharakteristik

Fülldraht/Pulver-Kombination für das UP-Schweißen von unlegierten Baustählen, Druckbehälterstählen, Feinkornstählen, Schiffbaustählen und Offshore-Konstruktionen.  
OK Tubrod 15.00S ist ein unlegierter, basischer Fülldraht, liefert zusammen mit OK Flux 10.71 sehr hohe Zähigkeiten auch bei Lage/Gegenlage-Schweißungen bis -40°C, z.B. im Schiffbau.  
Das Schweißgut erfüllt die Wasserstoffklasse H5.  
Höhere Abschmelzleistung als Massivdrähte, meist für Verbindungen an dickwandigen Bauteilen im Stahl- und Maschinenbau eingesetzt, auch für Hydraulikzylinder und Rohre im Offshore-Bereich.

### Grundwerkstoffe

siehe Schweißweiser Abschnitt

mit OK Flux 10.71 : S235 / P235 - S420 / P420 u. ä.

### Schweißgutrichtanalyse [%]

Drahtelektrode	mit Schweißpulver	C	Si	Mn
OK Tubrod 15.00S	OK Flux 10.71	0,06	0,5	1,6

### Gütwerte des reinen Schweißgutes

Drahtelektrode	Mit Schweißpulver	Wärmebehandlung	Dehngrenze R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	Festigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlagarbeit ISO-V J	
						-20°C	-40°C
OK Tubrod 15.00S	OK Flux 10.71	U	≥ 420	510-640	≥ 22	≥ 47	≥ 47
		S	≥ 380	470-600	≥ 22	≥ 47	≥ 47

### Weitere Informationen zu Draht und Pulver

siehe Abschnitt P

### Zulassungen

siehe Abschnitt Q

OK Tubrod 15.00S / OK Flux 10.71 TÜV, DB, GL, DNV, LR, BV, ABS, PRS, CE