

Legierungstyp  
2NiMo

OK Tubrod 15.09



### Fülldrahtelektrode

EN ISO 18276-A  
SFA/AWS A5.36

T 69 4 2NiMo P M 2 H5  
E111T1-M21A4-K3-H4

### Kurzcharakteristik

Rutilfülldraht für alle Positionen mit schnell erstarrender Schlacke. Sehr spritzerarmer ruhiger Schweißprozess durch stete Sprühlichtbogenausbildung in einem breiten Parameterbereich. Bei 200 A / 26 V sind Schweißungen in allen Positionen ohne Parameterveränderung möglich. Für die automatisierte Pipeline-Schweißung geeignet. Wurzelschweißungen auf keramischer Badsicherung durchführen.

### Grundwerkstoffe

siehe Schweißweiser Abschnitt

P460 / S460 - P690 / S690, Rohrstähe wie L485MB (API 5 LX: X70) u. ä.

### Schutzgase nach EN ISO 14175

M21 (Ar / 15 - 25 % CO<sub>2</sub>)

### Durchmesser [mm]

1,2

### Stromeignung

= +

### Schweißposition



### Schweißgutrichtanalyse [%]

C	Si	Mn	Ni	Mo
0,06	0,35	1,2	2,3	0,4

### Gütwerte des reinen Schweißgutes

Wärme- behandlung	Schutzgas	Dehngrenze R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	Festigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlagarbeit ISO-V -40°C J
U	M21	≥ 690	770-900	≥ 18	≥ 47

### Leistungsdaten

Durchmesser		1,2 mm
Schweiß- strom A	Spannung V	Abschmelz- leistung kg/h
150	27	2,1
300	34	7,5

### Spulentyp

56 (Kunststoffspule S 200; 5 kg); 77 (Korb-Ringspule B 300; 16 kg)

### Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q

CE, TÜV