

**Legierungstyp**  
Ni1

**OK Tubrod 15.24S**



### Drahtelektrode für das UP-Schweißen

EN ISO 14171-A  
SFA/AWS A5.17  
(EN 756)

T3Ni1  
EC-G  
(T3Ni1)

### Kurzcharakteristik

Ni-legierte, unverkupferte basische Fülldrahtelektrode für das UP-Schweißen mit basischen Pulvern. Hervorragende Zähigkeitswerte bis -50°C. Sehr gute CTOD-Werte. Für Druckbehälterstähle, Schiffbaustähle, insbesondere Offshore-Konstruktionen und höherfeste und kaltzähe Feinkornbaustähle.

### Geeignete Pulver/Abschnitt

OK Flux 10.61  
OK Flux 10.62

B

OK Flux 10.71 B  
Weitere auf Anfrage.

### Durchmesser [mm]

2,4      3,0      4,0

### Richtanalyse des Drahtes [%]

C	Si	Mn	Ni
0,07	0,3	1,7	0,8

### Spulentyp

03-0	B 450	Korb-Ringspule	25 kg	2.4 - 4.0 mm
34-0	S 760E	Einweg-Holzgroßspule	270 kg	2.4 mm

### Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q

CE