

Legierungstyp
2,5 Ni

OK Tubrod 15.25S



Drahtelektrode für das UP-Schweißen

EN ISO 14171-A (~T2Ni2)
SFA/AWS A5.23 EC-Ni2

Kurzcharakteristik

Ni-legierte basische Fülldrahtelektrode für das UP-Schweißen.
Entwickelt für das Verschweißen mit OK Flux 10.62.
Hervorragende Zähigkeitswerte bis mindestens -60°C.
Für Druckbehälterstähle, Schiffbaustähle und kaltzähe Feinkornbaustähle mit Streckgrenzen bis 460 MPa.
Sehr gut geeignet für das Schweißen von sog. Schweißwülsten (Grout Beads bzw. Weld Beads) in der
Offshore-Industrie, besonders hohe Abschmelzleistung am Minuspol.

Geeignete Pulver/Abschnitt

OK Flux 10.62 B Weitere auf Anfrage.

Durchmesser [mm]

4,0

Richtanalyse des Drahtes [%]

C	Si	Mn	Ni
0,06	0,4	1,3	2,3

Spulentyp

03-0 B 450 Korb-Ringspule 25 kg 4.0 mm

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q
