

Legierungstyp
Fe1

OK Tubrodur 30 O M



Fülldrahtelektrode

EN 14700
(DIN 8555)

T Z Fe1
(MF1-300)

Kurzcharakteristik

Selbstschützende Fülldrahtelektrode mit basischer Schlacke, insbesondere für Baustellenreparaturen an Wellen, Achsen, Schienen- und Kettenlaufrädern, Zahnrädern, Gestängen, Schienenweichen usw. DB-zugelassen für das Auftragschweißen an Schienen bis R 260.

Geeignet für Druckbeanspruchung, Metall-Metall-Reibung oder als Aufbau- oder Hartauftragung mit anderen Legierungen. Vorwärmung und Zwischenlagentemperatur entsprechend Grundwerkstoff. Artähnliche Stabelektrode: OK Weartrode 30

- Frühere Bezeichnung: OK Tubrodur 15.41 -

Schutzgase nach EN ISO 14175

nicht erforderlich, C1 möglich

Durchmesser [mm]

1,6 2,4

Stromeignung

= +

Schweißposition



Schweißgutrichtanalyse [%]

C	Si	Mn	Cr	Al
0,12	0,4	1,5	2,6	1,4

Härtewerte des reinen Schweißgutes

Wärme- behandlung	Härtewerte HV	HRC	HB
U	275 - 320	27 - 32	260 - 300

Leistungsdaten

Durchmesser 1,6 mm			Durchmesser 2,4 mm		
Schweiß- strom A	Spannung V	Abschmelz- leistung kg/h	Schweiß- strom A	Spannung V	Abschmelz- leistung kg/h
150	25	2,4	250	26	3,7
300	36	6,8	550	40	11,4

Spulentyp

76-3 (Korb-Ringspule B 300); 16 kg 94 (MarathonPac Jumbo); 300 kg

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

CE, DB

siehe Abschnitt Q