

Legierungstyp  
Fe1

OK Tubrodur 30 O M



### Fülldrahtelektrode

EN 14700  
(DIN 8555)

T Z Fe1  
(MF1-300)

### Kurzcharakteristik

Selbstschützende Fülldrahtelektrode mit basischer Schlacke, insbesondere für Baustellenreparaturen an Wellen, Achsen, Schienen- und Kettenlaufrädern, Zahnrädern, Gestängen, Schienenweichen usw. DB-zugelassen für das Auftragschweißen an Schienen bis R 260.

Geeignet für Druckbeanspruchung, Metall-Metall-Reibung oder als Aufbau- oder Hartauftragung mit anderen Legierungen. Vorwärmung und Zwischenlagentemperatur entsprechend Grundwerkstoff.

Artähnliche Stabelektrode: OK Weartrode 30

- Frühere Bezeichnung: OK Tubrodur 15.41 -

### Schutzgase nach EN ISO 14175

nicht erforderlich, C1 möglich

### Durchmesser [mm]

1,6    2,4

### Stromeignung

= +

### Schweißposition



### Schweißgutrichtanalyse [%]

| C    | Si  | Mn  | Cr  | Al  |
|------|-----|-----|-----|-----|
| 0,12 | 0,4 | 1,5 | 2,6 | 1,4 |

### Härtewerte des reinen Schweißgutes

| Wärme-<br>behandlung | Härtewerte<br>HV | HRC     | HB        |
|----------------------|------------------|---------|-----------|
| U                    | 275 - 320        | 27 - 32 | 260 - 300 |

### Leistungsdaten

| Durchmesser 1,6 mm  |               |                             | Durchmesser 2,4 mm  |               |                             |
|---------------------|---------------|-----------------------------|---------------------|---------------|-----------------------------|
| Schweiß-<br>strom A | Spannung<br>V | Abschmelz-<br>leistung kg/h | Schweiß-<br>strom A | Spannung<br>V | Abschmelz-<br>leistung kg/h |
| 150                 | 25            | 2,4                         | 250                 | 26            | 3,7                         |
| 300                 | 36            | 6,8                         | 550                 | 40            | 11,4                        |

### Spulentyp

76-3 (Korb-Ringspule B 300); 16 kg 94 (MarathonPac Jumbo); 300 kg

### Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

CE, DB

siehe Abschnitt Q