

Legierungstyp
Fe3

OK Tubrodur 35 O M



Fülldrahtelektrode

EN 14700
(DIN 8555)

T Z Fe3
(MF1-350)

Kurzcharakteristik

Selbstschützende Fülldrahtelektrode mit basischer Schlacke, speziell für Außenreparaturen an Bauteilen, die Druck- und Schlagbeanspruchung bei Metall-Metall-Reibung ausgesetzt sind. Hierzu zählen Schienen, Ketten- und Schienenlaufräder, Baggerketten usw.

Vorwärmung und Zwischenlagentemperatur entsprechend Grundwerkstoff.

Hervorragendes Schweißverhalten, an herkömmlichen MAG-Anlagen verarbeitbar, auch in 1,2 mm und auf Kleinspulen lieferbar.

Artähnliche Stabelektroden: OK Weartrode 30, OK Weartrode 30 HD

- Frühere Bezeichnung: OK Tubrodur 15.43 -

Schutzgase nach EN ISO 14175

nicht erforderlich, C1 möglich

Durchmesser [mm]

1,2 1,6

Stromeignung

= +

Schweißposition



Schweißgutrichtanalyse [%]

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Al
0,14	0,3	1,1	2,2	1	0,5	1,5

Härtewerte des reinen Schweißgutes

Wärme- behandlung	Härtewerte HB	HRC
U	300 - 380	32 - 40

Leistungsdaten

Durchmesser 1,2 mm			Durchmesser 1,6 mm		
Schweiß- strom A	Spannung V	Abschmelz- leistung kg/h	Schweiß- strom A	Spannung V	Abschmelz- leistung kg/h
150	28	3,3	150	25	2,4
250	37	7,2	300	36	6,8

Spulentyp

46-3 (Dornspule S 200); 4 x 4.5 kg 76-3 (Korb-Ringspule B 300); 16 kg 76-8 (Korb-Ringspule B 300); 10.5 kg

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q
