

Legierungstyp
Fe2

OK Tubrodur 60 G M



Fülldrahtelektrode

EN 14700
(DIN 8555)

T Z Fe2
(MF6-55-GP)

Kurzcharakteristik

Metallpulverfülldraht für Hartauftragungen mit guter Beständigkeit gegen schmirgelnden Verschleiß bei Schlag- und Stoßbelastung.

Sehr gute Schweiß Eigenschaften und hohe Leistung.

Anwendung: Baggerteile, Shredder, Brecheranlagen, Rührarme, Walzen, Bergbaugeräte usw.

Nur durch Schleifen bearbeitbar.

Nicht mehr als 3-lagig auftragen, Arbeitstemperatur möglichst über 250°C.

Bei sehr großen Auftragsdicken vorher Aufbaulagen mit Legierungsgruppe Fe1 oder Pufferlagen mit Legierungsgruppe Fe10, Fe11 oder Fe12 schweißen.

- Frühere Bezeichnung: OK Tubrodur 15.50 -

Schutzgase nach EN ISO 14175

M2, C1

Durchmesser [mm]

1,2 1,6

Stromeignung

= +

Schweißposition



Schweißgutrichtanalyse [%]

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,65	0,8	0,8	5,5	1

Härtewerte des reinen Schweißgutes

Wärmebehandlung	Härtewerte HRC
U	55 - 60

Leistungsdaten

Durchmesser 1,2 mm			Durchmesser 1,6 mm		
Schweißstrom A	Spannung V	Abschmelzleistung kg/h	Schweißstrom A	Spannung V	Abschmelzleistung kg/h
150	18	2,2	150	21	1,8
350	34	7,0	450	40	9,0

Spulentyp

77-3 (Korb-Ringspule B 300); 16 kg

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q
