

Legierungstyp
Fe7

OK Tubrodur 13Cr G



Fülldrahtelektrode

EN 14700
(DIN 8555)

T Z Fe7
(MF5-45-RTZ)

Kurzcharakteristik

Metallpulverfülldraht zum Auftragschweißen bei Kombinationen aus Verschleiß / Korrosion / erhöhten Temperaturen. Das Schweißgut ist martensitisch und rostbeständig, durch Zugabe von Niob und Vanadium besonders verschleißbeständig bei erhöhten Temperaturen.

Für Papier- und Kunststoffwalzen, insbesondere für Stranggussrollen und Walzen in der Stahlproduktion.

Bei mehrlagigen Auftragungen Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur je nach Grundwerkstoff bei ca. 250 - 350°C.

Langsam abkühlen bzw. aus der Schweißwärme anlassen. Danach mechanisch bearbeitbar.

- Frühere Bezeichnung: OK Tubrodur 15.73 -

Schutzgase nach EN ISO 14175

M21, C1

Durchmesser [mm]

1,6

Stromeignung

= +

Schweißposition



Schweißgutrichtanalyse [%]

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Nb
0,2	0,3	1,1	13	2,5	1,5	0,3	0,25

Härtewerte des reinen Schweißgutes

Wärme- behandlung	Härtewerte HRC	HV
U	45 - 50	440 - 520

Leistungsdaten

Durchmesser 1,6 mm

Schweiß- strom A	Spannung V	Abschmelz- leistung kg/h
200	28	2,5
260	30	5,0

Spulentyp

76-3 (Korb-Ringspule B 300; 16 kg)

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q
