

Legierungstyp
19 9 H / 308H

OK Autrod 308H



Drahtelektrode für das UP-Schweißen

EN ISO 14343-A	S 19 9 H
SFA/AWS A5.9	ER308H
Werkstoffnummer (EN 12072)	~1.4948 (S 19 9 H)

Kurzcharakteristik

Sonderlegierung für hochwarmfeste und hitzebeständige Stähle wie 1.4948/304H, 1.4878/321 u.ä.
Das reine Schweißgut mit OK Flux 10.93 ist warmfest bis ca. 700°C, zunderbeständig bis ca. 800°C und unempfindlich gegen Versprödungen bei hohen Temperaturen.

Geeignete Pulver/Abschnitt

OK Flux 10.93 G Weitere auf Anfrage.

Durchmesser [mm]

2,4 3,2

Richtanalyse des Drahtes [%]

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,06	0,5	1,8	20	10

Spulentyp

03-0 B 450 Korb-Ringspule 25 kg 2.0 - 3.2 mm

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q

TÜV