

**Legierungstyp**  
**19 9 H / 308H**

**OK Autrod 308H**



### **Drahtelektrode für das UP-Schweißen**

EN ISO 14343-A	S 19 9 H
SFA/AWS A5.9	ER308H
Werkstoffnummer (EN 12072)	~1.4948 (S 19 9 H)

### **Kurzcharakteristik**

Sonderlegierung für hochwarmfeste und hitzebeständige Stähle wie 1.4948/304H, 1.4878/321 u.ä.  
Das reine Schweißgut mit OK Flux 10.93 ist warmfest bis ca. 700°C, zunderbeständig bis ca. 800°C und unempfindlich gegen Versprödungen bei hohen Temperaturen.

### **Geeignete Pulver/Abschnitt**

OK Flux 10.93      G      Weitere auf Anfrage.

### **Durchmesser [mm]**

2,4      3,2

### **Richtanalyse des Drahtes [%]**

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,06	0,5	1,8	20	10

### **Spulentyp**

03-0      B 450      Korb-Ringspule      25 kg      2.0 - 3.2 mm

### **Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)**

siehe Abschnitt Q

TÜV