

**Legierungstyp**  
19 9 Nb / 347

**OK Tigrod 347**



### WIG-Schweißstab

EN ISO 14343-A	W 19 9 Nb
SFA/AWS A5.9	ER347
Werkstoffnummer	1.4551

### Kurzcharakteristik

Niob-stabilisierter WIG-Schweißstab für den Apparate- und Rohrleitungsbau, insbesondere nach ASME-Regelwerk bei höheren Betriebstemperaturen.  
Meist für artähnliche Ti- oder Nb-stabilisierte CrNi-Stähle bzw. -Stahlguss eingesetzt, z.B. AISI 321 und 347.  
(Frühere Bezeichnung: OK Tigrod 16.21)

### Grundwerkstoffe

siehe Schweißweiser Abschnitt

1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4550, 1.4827, 1.4878 u. ä.

### Schutzgase nach EN ISO 14175

I 1

### Durchmesser [mm]

1,6    2,0    2,4    3,2

### Stromeignung

= -

### Richtanalyse des Drahtes [%]

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0,05	0,5	1,4	19,5	9,5	0,6

### Gütwerte des reinen Schweißgutes

Wärme- behandlung	Schutzgas	Dehngrenze R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	Festigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlagarbeit ISO-V -20°C J
U	I 1	≥ 350	≥ 550	≥ 25	90

### Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q

---