

Legierungstyp
19 9 Nb / 347

OK Tigrod 347



WIG-Schweißstab

EN ISO 14343-A
SFA/AWS A5.9
Werkstoffnummer

W 19 9 Nb
ER347
1.4551

Kurzcharakteristik

Niob-stabilisierter WIG-Schweißstab für den Apparate- und Rohrleitungsbau, insbesondere nach ASME-Regelwerk bei höheren Betriebstemperaturen.
Meist für artähnliche Ti- oder Nb-stabilisierte CrNi-Stähle bzw. -Stahlguss eingesetzt, z.B. AISI 321 und 347.
(Frühere Bezeichnung: OK Tigrod 16.21)

Grundwerkstoffe

siehe Schweißweiser Abschnitt

1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4550, 1.4827, 1.4878 u. ä.

Schutzgase nach EN ISO 14175

I 1

Durchmesser [mm]

1,6 2,0 2,4 3,2

Stromeignung

= -

Richtanalyse des Drahtes [%]

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0,05	0,5	1,4	19,5	9,5	0,6

Gütwerte des reinen Schweißgutes

Wärme- behandlung	Schutzgas	Dehngrenze R _{p0,2} N/mm ²	Festigkeit R _m N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO-V -20°C J
U	I 1	≥ 350	≥ 550	≥ 25	90

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q
