

Legierungstyp
19 9 Nb / 347

OK Autrod 347



Drahtelektrode für das UP-Schweißen

EN ISO 14343-A	S 19 9 Nb
SFA/AWS A5.9	ER347
Werkstoffnummer (EN 12072)	1.4551 (S 19 9 Nb)

Kurzcharakteristik

Stabilisierte Drahtelektrode für das UP-Schweißen an artgleichen oder artähnlichen stabilisierten und nicht stabilisierten Stählen. Insbesondere für den chemischen Apparatebau.
Hitze- und zunderbeständig bis 800°C, Versprödungsgefahr beachten. Bei Nasskorrosion bis 400°C einsetzbar. Beständig gegen Salpetersäure, da Mo-frei.

Geeignete Pulver/Abschnitt

OK Flux 10.92	H	OK Flux 10.93	H	Weitere auf Anfrage.
---------------	---	---------------	---	----------------------

Durchmesser [mm]

1,6 2,0 2,4 3,2 4,0

Richtanalyse des Drahtes [%]

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
≤0,07	0,4	1,4	20	10	0,6

Spulentyp

31-1	B 450	Korb-Ringspule (Eurospule)	25 kg	1.6 - 4.0 mm
------	-------	----------------------------	-------	--------------

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

NAKS, DB, TÜV, CE

siehe Abschnitt Q