

Legierungstyp
19 12 3 L / 316L

OK Autrod 316L



Drahtelektrode für das UP-Schweißen

EN ISO 14343-A	S 19 12 3 L
SFA/AWS A5.9	ER316L
Werkstoffnummer (EN 12072)	1.4430 (S 19 12 3 L)

Kurzcharakteristik

Austenitische UP-Drahtelektrode, universell einsetzbar für artähnliche stabilisierte und nicht stabilisierte CrNi- und CrNiMo-Stähle, insbesondere im Chemieanlagenbau.

Bei Nasskorrosion bis 400°C einsetzbar, nicht beständig gegen Salpetersäureangriff, dann 308L wählen.

Geeignete Pulver/Abschnitt

OK Flux 10.92	H	OK Flux 10.99	H
OK Flux 10.93	H	Weitere auf Anfrage.	

Durchmesser [mm]

1,6 2,4 3,2 4,0

Richtanalyse des Drahtes [%]

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
≤0,025	0,4	1,6	19	12	2,8

Spulentyp

31-1	B 450	Korb-Ringspule (Eurospule)	25 kg	1.6 - 4.0 mm
------	-------	----------------------------	-------	--------------

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q

DB, TÜV, CE