Legierungstyp
19 12 3 H / 316H

OK Autrod 316H

Drahtelektrode für das UP-Schweißen

EN ISO 14343-A	S 19 12 3 H
SFA/AWS A5.9	ER316H

Kurzcharakteristik

Sonderlegierung für artähnliche hochwarmfeste Stähle wie 1.4919 X6CrNiMo17-13.
Geeignet für den Einsatz bei hohen Temperaturen, sehr gute Korrosionsbeständigkeit.

Geeignete Pulver/Abschnitt

OK Flux 10.93 Weitere auf Anfrage.

Durchmesser [mm]

2,4 3,2

Richtanalyse des Drahtes [%]

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,06	0,5	1,8	19	12	2,3

Spulentyp

03-0	B 450	Korb-Ringspule (Eurospule)	25 kg	2.0 - 4.0 mm

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q