

Legierungstyp
20 16 3 Mn L

OK Autrod 16.38



Drahtelektrode für das UP-Schweißen

EN ISO 14343-A
Werkstoffnummer
(EN 12072)

S 20 16 3 Mn L
1.4455
(S 20 16 3 Mn L)

Kurzcharakteristik

Vorzugsweise für Verbindungsschweißen an niedriggekohlenen, korrosionsbeständigen, austenitischen Stählen mit oder ohne Stickstoffzusatz sowie Verbindungsschweißungen an amagnetischen, austenitischen Stählen.

Geeignete Pulver/Abschnitt

OK Flux 10.93 H OK Flux 10.99 H Weitere auf Anfrage.

Durchmesser [mm]

2,4 3,2

Richtanalyse des Drahtes [%]

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N
≤0,03	0,5	7	20,5	17	3	0,15

Spulentyp

03-0 B 450 Korb-Ringspule 25 kg 2.4 - 3.2 mm

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q
